

Brawo I

Zweikomponenten-Epoxidharz zum Tränken von Laminaten, Filzen und Teillinern in der Abwassertechnik.

- **Produktbeschreibung:** niedrigviskoses, gut chemikalienbeständiges Epoxidharz für die Instandsetzung von ständig durchfeuchteten Bauteilen der Abwasserwirtschaft
- **Produkteigenschaften:** hohe Festigkeiten; Zweikomponenten-Epoxidharz mit guter Beständigkeit gegen Säuren und Laugen; auch auf feuchten und mineralischen Untergründen (z.B. Abwasserrohren) oder metallischen Unterlagen einsetzbar; gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik; physiologisch unbedenklich (nach Aushärtung)
- **Anwendungsgebiete:** zum Tränken und Einwalken in Filz- und Glasfaserstütz- und Armierungsgewebe zum Zwecke der Instandsetzung defekter Leitungen, Kanäle und a. Bauwerke der Abwassertechnik



Technische Daten:

(Wenn keine gesonderten Angaben gegeben sind, beziehen sich alle Werte auf 20°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Basis	Epoxidharz
Farbe	Grün
Anzahl der Komponenten	Zwei
Mischverhältnis	3:1
Spezifisches Gewicht	1,1 kg/l
Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +10°C Materialtemperatur und +20°C Lufttemperatur	22 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +20°C Materialtemperatur und +20°C Lufttemperatur	18 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Gebindeverarbeitungszeit 10 kg bei +15°C Material-/Lufttemperatur	15 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Verarbeitungszeit des getränkten, der Länge nach ausgelegtem Gewebe	Ca. 50 min bei 15°C
Aushärtezeit des getränkten Gewebes bei +10°C in 3 mm Filz	Nach 13 Stunden ohne Grundwasser Nach 20 Stunden mit Grundwasser
Verbrauch	I.d.R. 0,95 l/mm Gewebedicke und m ²
Chemisch voll belastbar	Nach 7 Tagen
Verarbeitungsbedingungen	+10°C bis +30°C Luft- und Untergrundtemperatur
Reinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U